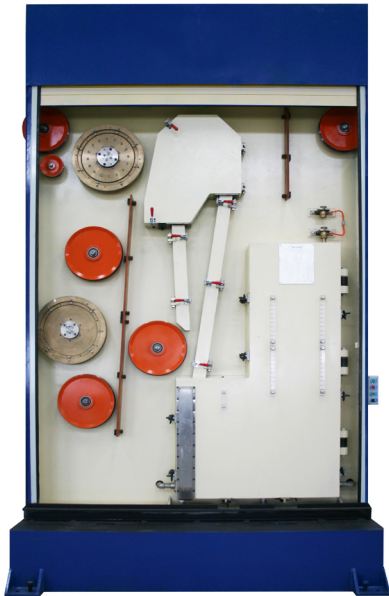


Electric Continuous Annealer for Thick Copper Wires

Máquina de recocido continuo para hilo de cobre grueso



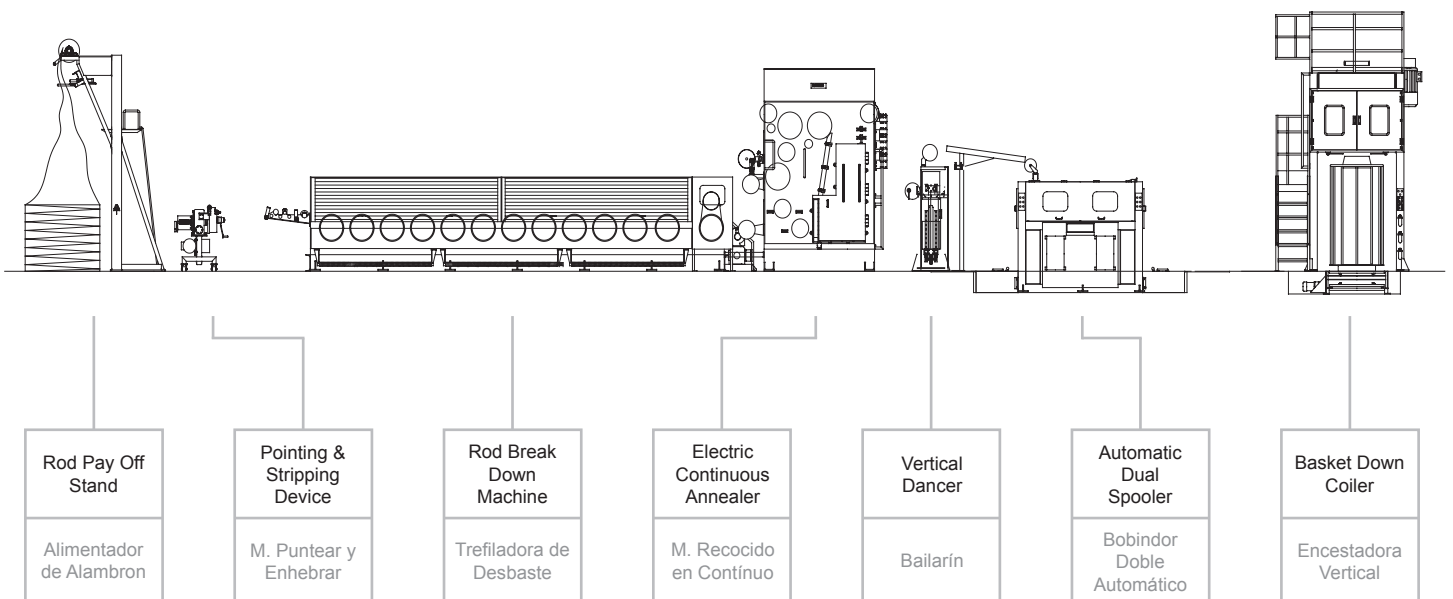
Model / Modelo	AC-400
Transformer capacity / Cap. de recocido [KVA]	400
Wire Ø / Hilo Ø [mm]	1.35-3.6
Max. Speed / Velocidad Max. [m/min]	1800
Wire elongation / Elongación del hilo [%]	33±1
Output voltage / Voltaje de salida [V]	5-60
Annealing current / Corriente de recocido [A]:	Primary: 500
	Secondary: 3850

EN

- Copper continuous annealer process made by applying a high current onto the wire on its path through 4 contact wheels (450 mm diameter each one). These wheels are internally water cooled.
- Includes a high power AC three-phase rectifier to supply DC voltage to heat and anneal the wire according the line speed.
- HMI+PLC computer control is integrated in order to guarantee a zero hard copper starting and keeps a smooth and constant wire elongation during the whole range of drawing speeds and wire diameters.
- Optionally driven by an independent 37 kW AC servo motor.

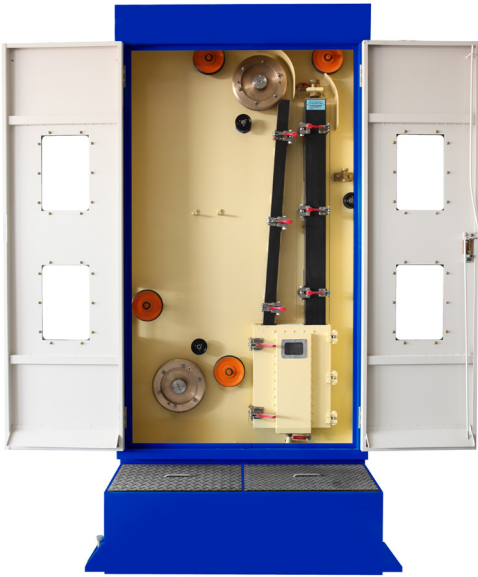
ES

- Recocido en continuo aplicando corriente al hilo de cobre a través de su recorrido por 4 poleas de contacto (450 mm de diámetro cada una). Cada una de ellas internamente refrigeradas.
- Incluye un rectificador AC trifásico que suministra el voltaje DC necesario para calentar y recocer el hilo en función de la velocidad de línea.
- Sistema de control HMI+PLC que garantiza un arranque sin cobre duro, manteniendo la elongación suave y constante durante el proceso, para todo rango de velocidades y diámetros.
- Opcionalmente accionado por un motor AC servo de 37 kW independiente.



Medium Copper Wire Online Annealer

Máquina de recocido para hilo de cobre mediano



Model / Modelo	AC-90
Transformer capacity / Cap. de recocido [KVA]	90 single phase
Wire Ø / Hilo Ø [mm]	0.35-1.80
Max. Speed / Velocidad Max. [m/min]	1800
Wire elongation / Elongación del hilo [%]	31±1
Output voltage / Voltaje de salida [V]	16-75
Annealing current / Corriente de recocido [A]:	Primary: 210
	Secondary: 1200

EN

- Specifically designed for inter-medium copper wires.
- Copper continuous annealer process made by applying a high current onto the wire on its path through 3 contact wheels (250 mm diameter each one). These wheels are internally water cooled.
- Includes a high power AC rectifier to supply DC voltage to heat and anneal the wire according the line speed.
- HMI+PLC computer control is integrated in order to guarantee a zero hard copper starting and keeps a smooth and constant wire elongation during the whole range of drawing speeds and wire diameters.
- Optionally driven by an independent 37 kW AC servo.

ES

- Especialmete diseñada para hilo intermedio de cobre.
- Recocido en continuo aplicando corriente al hilo de cobre a través de su recorrido por 3 poleas de contacto (250 mm de diámetro cada una). Cada una de ellas internamente refrigeradas.
- Incluye un rectificador AC de alta capacidad que suministra el voltaje DC necesario para calentar y recocer el hilo en función de la velocidad de línea.
- Sistema de control HMI+PLC que garantiza un arranque sin cobre duro, manteniendo la elongación suave y constante durante el proceso para todo rango de velocidades y diámetros.

